**MUNICIPIO JALOSTOTITLÁN**
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**
**DEL 1 AL 28 DE FEBRERO DE 2021**

| DESCRIPCIÓN | IMPORTE |
|---|---|
| A LA FECHA NO SE CUENTAN CON PASIVOS CONTINGENTES | $0.00 |
| SUMA TOTAL | **$0.00** |

**JOSÉ DE JESÚS GONZÁLEZ GUTIÉRREZ**
**PRESIDENTE MUNICIPAL**

**SELLO**

**ROMÁN ROMO ROMO**
**TESORERO MUNICIPAL**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

ASEJ2021-02-25-06-2021-1